

بسم الله الرحمن الرحيم



مهندس جديد

رقم العضوية : 27623

الإنتماق : Sep 2009

المشاركات : 13

معدل : 0.07 يوميا

تعرف على صناعة السيراميك مع أ/ محمد محمود فهيم (الحلقة

نبذة مختصرة عن مكونات الجسم السيراميكى



فَعُرِّجَ شَكْرَ لِصَادِبِ الْمُوْضِعِ لِيُظَاهِرَ لِلْأَرْجَ

عزيزى المحب للمعرفة

بداية نأخذ فكرة عن خامات السيراميك ونشتتها في الطبيعة و-

أولاً : الخامات المكونة لجسم البلاطة أي الطبقة التي لا تراها بعد التركيب للسيراميك مكونات أساسية هي .

1- الطفلة 2- الفلديبار 3- التلك

4- الحجر الجيري 5- الرمل

من الخمس خامات السابقة يتكون جسم بلاطة السيراميك بنسب مختلفة وبإضافة أو - حسب الخصائص المطلوبة بالبلاط سواء كانت حوائط تكون لها خلطة والأرضيات لها : إضافة خامات إضافية وكذلك الخدمة الشاقة .

أولا الطفلة :

هي من المكونات الرئيسية في صناعة جسم البلاطة السيراميك بنسبة تتجاوز

وهي عبارة عن صخور رسوبية انحرفت من صخور نارية وانتقلت لمسافات بعيدة عن طرق مختلفة في صورة طبقات .

وللطفلة ألوان متعددة منها (الأحمر - الأصفر - الوردي - الأبيض المائل إلى الأحمر)

وتحتختلف تحليلات الطفلة على حسب عمر طبقة الطفلة وكذلك المواد العضوية التي :

الترسيب وترسبت معها من بقايا نباتات وبقايا حيوانات نافقة وبك

وترجع أهمية الطفلة في صناعة السيراميك إلى قابليتها للتشكيل وكذلك لسبب وجود ظا (باليلاستيكية) والتي تجعلها قابلة للتشكيل وذلك نتيجة للتركيب الخاص بها (L2O3)

عبارة عن شبيبات من السيليكا والألومينا جزيئات ماء

هذه الخاصية أعطت للطفلة الأهمية الأساسية لها في هذه الله

أما الألوان الخاصة بالطفلة فهي ناتجة من وجود أكسيد لعناصر داخل الطفلة في اللون يَ سبيل المثال الطفلة الحمراء تكون محتوية على أكسيد حديديك والطفلة الصفراء تكون :

ومن نعم الله علينا في مصر أن نهر النيل قام بنقل كميات هائلة من الطفلة وترسيبها في أ النيل لمساحات شاسعة من صعيد مصر مما جعل هذه المناطق غنية جداً بسبب وجود أذ يدخل في صناعة السيراميك و منها ما يدخل في الصناعات الأخرى مثل (البور سلين و (البول كلاري) وهو نوع محسن من الطفلة ترسب في ظروف

ثانيا الفلدسپار .

الفلدسبار يعتبر من ثانى أهم الخامات في صناعة السيراميك وهو عبارة عن صخور نارية الأحقاب القديمة من عمر الأرض .

والفلدسبار له أنواع عديدة منها .

1- الفلدسبار الصوديومي 2- الفلدسبار البوتاسيوم

3- الفلدسبار الباريومي 4- الفلدسبار والكلسيومي

ويرجع الاسم العلمي للفلدسبارات هذه إلى العناصر الفعالة في الخامة وهي الأكسيدات نظراً لأكسيد الصوديوم والبوتاسيوم وأكسيد البوتاسيوم والباريومي وأكسيد الباريوم والكالسيوم.

والنوع الشائع المستخدم في صناعة السيراميك حالياً في مصر هو الفلدسبار البوتاسيوم البوتاسيومي المجروش) وهو عبارة عن الصهاره التي تجمدت في ظروف حرارة عاديه وأو مع طبقات الميكا .

ولاستخراج هذه الخامه وتشغيلها يتم تفجيرها من مناجها وإجراء عملية الجروش لها إلى المشاكل التي تنتج من استخدام هذا النوع من الفلدسبار هي وجود برادة الحديد بكثير الكسارات والتي تؤثر سلباً بدورها على جودة السطح للسيراميك وأيضاً وجود الميكا

النوع الثاني من هذا الفلدسبار .

هو الفلدسبار الوديان و هو تكون نتيجة تقابل المصهور البركانى بجو بارد مما أدى إلى تجوية 1م: 7م) وتوجد في أماكن عديدة في مصر (البحر الأحمر - وفي أطراف

والذي يتم استخدامه في مصر حالياً في صناعة السيراميك وهو النوع الأخير من الفلسبار من الحجر إلى المصنع مباشرة .

ويستخدم الفلدسبار في الخلطة في جسم السيراميك نظراً لوجود الأكسيد القاعدية والتي حيث يقوم الأكسيد القاعدية بالنزول بدرجة الحرارة للبلطة لكي تتكون البلورات التي وبالتفصيل سوف نتناول هذه العمليات لاحقاً .

يدخل الفلدسبار في الخلطة بنسبة تترواح بين (35%: 45%) يؤدى الغر

.ثالثاً الرمل (SIO2).

سابقاً كان يستخدم في صناعة السيراميك الرمل الزجاجي الأبيض وبالتجربة والاجتهاد داخل المعامل تم استبدال الرمل الزجاجي برمel عادي وكان في التجارب الأولية له مؤد مادة مالته في الخلطة وكذلك للحصول على **SiO₂** وهو المصدر الرئيسي مع الطفلا بدورة يقوم بالتفاعل مع باقي مكونات الخلطة مكون سيليكات الالومنيوم أو الصوديوم الحريق والتي تكسب الجسم السيراميكى الصلابة والمتانة (الخصائص الميكانيكية) وهو 12% .

رابعاً الحجر الجيري .

وهو من الخامات المتوفرة في مصر ويأتي من الحاجر التي يتم تقطيع الطوب الجيري (الأبيه الجيري في الخلطة للاستفادة منه حيث انه عند التسخين يفقد ثان أكسيد الكربون ويتارك ورائه أماكن فارغة داخل جسم البلاطة مما يزيد من امتصاص جسم البلاطة للماء **(Delayed crazing)** وهذه الخاصية مطلوبة في البلاط السيراميك وخاصة ! وصول بنسبة امتصاص البلاط للماء إلى 15% تقريباً من وزن الجسم مما يسهل تركيز الحمامات .

وهذه الخامة تضاف بنسبة تتراوح بين 7% : 11% علي خلطة الحوائط ومن مواصفاً وناعم ويحدث فوراً عالي مع إضافة **HCl** حمض هيدروكلوري.

خامساً التلك.

ويستخدم في صناعة السيراميك التلك الدرجة الثالثة والذي يكون لونه رمادي وسائل ! (أكسيد ماغنيسيوم) .

والذي بدوره يزيد من الترابط بين جزيئات الجسم السيراميكى بتكون المغنىسيوم سيليكت عالية جداً في السيراميك الأرضيات ولذلك فإن التلك يدخل في تركيب خ

رئيس أقسام المعامل المركبة والواردات

لللمجموعة المصرية للاستثمارات الصناعية

شركة سيراميكا بربما

ف / ك / محمد محمود فهيم

لأى إستفسارات يسعدني أن استقبل تليفوناتكم على رقم

0101706021

منقوووووول

هذه الد
تصبح لغير
فوجرد شكر لصاحب الموضوع ليظهر لك الرد

التعديل الأخير تم بواسطة timuchin ; 21-12-2009 في الساعة 11:19 PM

[إضا] [اقتباس]



كاتب الموضوع : timuchin المنتدى : منتدى مشاركة رقم : 2

الأبحاث العلمية // Scientific Research

رد: بحث كامل عن صناعة السيراميك ..للاستاذ محمد محمود فهيم (الجزء الاول)

بتاريخ : 21-12-2009 الساعة : 11:19 PM

haytham baraka

جزاك الله خير